



- E** SOCLE DE TRAVAIL 881 2 009 000.
BASE PLATE 881 2 009 000.
- D** ZONE DE MARQUAGE DU NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION LPI019.
TOOL MARKING AREA P/N AS PER LPI019 PRODUCTION GUIDE.
- C** LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES **Ø** SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
**THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
WITH **Ø** MUST BY COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE".**
- B** PROCESS : VOIR GAMME DE MONTAGE.
PROCESS : REFER TO SCHEDULE.
- A** FONCTION : SUPPORTER LE MODULE GENERATEUR.
FUNCTION : SUPPORT GENERATOR MODULE.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADOS Revision : 6		VERIFIE PAR : DRAWN BY : SEPS CDS LE : 25/08/99		INTERPRETATION DES DESSINS SELON : INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER DATE : ST 21.020		DATE :	
MACHINE/ENGINE : ARIUS 2 (B-B)-C-K		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION : MODULE GENERATEUR/MODULE GEN 02 600 0		N°PIECE/PART NUMBER : DEM 02 600 0		DATE :	
DESIGNATION OUTILLAGE		SUPPORT D'ASSEMBLAGE		DATE :		DATE :	
TOOL NAME		ASSEMBLY SUPPORT		DATE :		DATE :	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		Echelle SCALE 1/1		CODE FABRICANT FMS28 / MANUFACTURER CODE		C. 001 MECO DATE : 11/03/08	
FORMAT SIZE A1		PLANCHE SHEET 1 / 1		B. 001 SITE DATE : 11/06/02		H A. 01 ROLIN DATE : 25/08/99	

